



Sertifika / Certificate



EN ISO 3834-2

Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı İçin Kalite Şartları Quality Requirements For Fusion Welding of Metallic Materials

Üretici Adı: KUZEY MAKİNE ENERJİ MÜH. İNŞ. MAD. NAK. TAR. TİC. SAN. LTD. ŞTİ.
Manufacturer Name:

Üretici Adresi: Manufacturer Organize Sanayi Bölgesi 4. Cd. 18.Sk. No:25/1 58060 Ahmetturgazi OSB -
Address: Merkez / Sivas - TÜRKİYE

Standart: TS EN ISO 3834-2: 2021
Standard:

Ürün: Panel Konteyner, Konteyner, Konteyner Taşıyıcı, Treyler, İklimlendirme ve Yedek Parçaları,
Product: Prefabrik Parçaları, Prefabrik Yapı, Vagon Yenileme ve Parçaları, Boji Şasisi, Vagon Şasisi, Isı Değiştirici Birimler, Gemi Parçaları, Zırhlı Kasa, Araç Üstü Ekipman Üretimi
Panel Container, Container, Container Carrier, Trailer, Air Conditioning and Spare Parts, Prefabricated Parts, Prefabricated Structure, Railway Car Refurbishment and Parts, Bogie Chassis, Wagon Chassis, Heat Exchanger Units, Ship Parts, Armored Body, On-Vehicle Equipment Production.

Sertifika No: PRB/SYS/3834/2026/033
Certificate Number:

Denetim Rapor No: PRB-17065-3834-2026-R032
Certificate Number:

Sertifika Başlangıç Tarihi: 27.04.2026
Certificate Start Date:

Sertifika Bitiş Tarihi: 26.04.2027
Certificate Ending Date:

Yer ve Tarihi: Sivas, 09.06.2026
Place and Date:

Kapsam İçin Ek-1'e bakınız
See Annex-1 for the scope

Neşet TAS
Gözetim ve Belgelendirme
Müdürü

Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.

PROBO MUAYENE ve BELGELENDİRME A.Ş.

Batı Sitesi Mah. Gersan San. Sitesi 2307. Cad. No:36 Yenimahalle / Ankara Türkiye

Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79

Doküman No: S.1500 Yayın Tarihi: 14.09.2020 Revizyon: 02 Rev. Tarihi: 21.07.2025



EK-1
Annex-1

EN ISO 3834-2

Belgelendirme Kapsamı

Scope of Certification

EN 4063'e Göre Kaynak Yöntemi Welding Process acc. to EN 4063	CEN ISO/TR 15608'e Göre Ana Malzeme Parent Material acc. to CEN ISO/TR 15608	Birleştirme Tipi Type of Joint	Ana Malzeme Kalınlık Aralığı Parent Material Thickness Range	Kalınlık Aralığı Thickness Range
135	1.2	FW	15 mm	3 mm ≤ t ≤ 30 mm
135	1.2	FW	30 mm	5 mm ≤ t
135	1.2	BW	15 mm	7,5 mm ≤ t ≤ 30 mm
141	1.1	BW	6,3 mm	3 mm ≤ t ≤ 12,6 mm
141 - 111	1.1	BW	10 mm	141: 3 mm ≤ t ≤ 8 mm 111: 3 mm ≤ t ≤ 12 mm
135	1-5	BW	15 mm - 30 mm	7,5 mm ≤ t ≤ 30 mm 15 mm ≤ t ≤ 60 mm
135	1-5	FW	15 mm - 30 mm	3 mm ≤ t ≤ 30 mm 5 mm ≤ t
135	1-9	FW	10mm – 5 mm	3 mm ≤ t ≤ 20 mm 3 mm ≤ t ≤ 10 mm

Sorumlu Kaynak Koordinatörü

Responsible Welding Coordinator

Adı Soyadı Name Surname	Doğum Yeri Place Of Birth	Doğum Tarihi Date of Birth
Mahmut ELİBOL	Kangal	11.06.1981

Kaynak Koordinatörü Vekili

Deputy Welding Coordinator

Adı Soyadı Name Surname	Doğum Yeri Place Of Birth	Doğum Tarihi Date of Birth
Mahmut ÇAKMAKLI	Kangal	12.11.1995

Sertifika No:

PRB/SYS/3834/2026/033

Certificate Number:



Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.

PROBO MUAYENE ve BELGELENDİRME A.Ş.

Batı Sitesi Mah. Gersan San. Sitesi 2307. Cad. No:36 Yenimahalle / Ankara Türkiye

Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79

Doküman No: S.1500 Yayın Tarihi: 14.09.2020 Revizyon: 02 Rev. Tarihi: 21.07.2025