

PROBO MUAYENE ve BELGELENDİRME A.Ş.

Batı Sitesi Mah. Gersan San. Sitesi 2307. Cad.
No:36 Yenimahalle / Ankara Türkiye
Tel: +90 (312) 385 95 30
Faks: +90 (312) 386 00 79

www.probo.net



AB-0119-U

SERTİFİKA CERTIFICATE

EN 15085-2

Demiryolu Araçları ve Bileşenlerinin Kaynağı

Railway Applications - Welding of railway vehicles and components

Üretici Adı Manufacturer Name	KUZEY MAKİNE ENERJİ MÜH. İNŞ. MAD. NAK. TAR. TİC. SAN. LTD. ŞTİ.
Üretici Adresi Manufacturer Address	Organize Sanayi Bölgesi 4.Cd. 18.Sk. No:25/1 58060 Ahmetturan gazisi OSB - Merkez / Sivas - TÜRKİYE
Sertifika Seviyesi Certificate Level	CL 1
Uygulama Alanı Field of Application	YÜK VAGONLARI, VAGON YENİLEME VE VAGON PARÇALARI İMALATI FREIGHT WAGONS, WAGON RENOVATION AND WAGON PARTS MANUFACTURING
Prosesler Processes	P: ÜRETİM / PRODUCT, M: BAKIM / MAINTENANCE

Belge Kapsamı Document Scope

EN ISO 4063'e göre kaynak yöntemi Welding method according to EN ISO 4063	CEN ISO/TR 15608'e göre malzeme grubu Material Group according to CEN ISO / TR 15608	Ölçüler Dimensions	Yorumlar Comments
135	1.2	$3 \text{ mm} \leq t \leq 30 \text{ mm}$	FW
135	1.2	$5 \text{ mm} \leq t$	FW
135	1.2	$7,5 \text{ mm} \leq t \leq 30 \text{ mm}$	BW
141	1.1	$3 \text{ mm} \leq t \leq 12,6 \text{ mm}$	BW
141-111	1.1	141: $3 \text{ mm} \leq t \leq 8 \text{ mm}$ 111: $3 \text{ mm} \leq t \leq 12 \text{ mm}$	BW
135	1-5	$7,5 \text{ mm} \leq t \leq 30 \text{ mm}$ $15 \text{ mm} \leq t \leq 60 \text{ mm}$	BW
135	1-5	$3 \text{ mm} \leq t \leq 30 \text{ mm}$ $5 \text{ mm} \leq t$	FW
135	1-9	$3 \text{ mm} \leq t \leq 20 \text{ mm}$ $3 \text{ mm} \leq t \leq 10 \text{ mm}$	FW

Sorumlu Kaynak Koordinatörü Responsible Welding Coordinator	Mahmut ELİBOL
Aynı Nitelikteki Vekili Deputy With Equal Rights	-
Vekili Deputy	Mahmut ÇAKMAKLI
Yorumlar Comments	-
Sertifika No Certificate No	PRB/PTC/15085/2026/009
Sertifika Geçerlilik Süresi Certificate Validity Period	29.04.2026 - 28.04.2027
Bir Sonraki Denetim Tarihi Next Surveillance Audit Date	29.04.2027
Yayın Tarihi Date of Issue	09.06.2026

Bkz.Genel Kurallar Ek-1

See Annex-1 for the General Rules

Doküman No: S.1501 Yayın Tarihi:14.09.2020 Revizyon: 02 Rev. Tarihi: 21.07.2025





EK-1 Annex-1



EN 15085-2'ye göre Genel Kurallar General rules according to EN 15085-2

Sertifikanın Yürürlükten Kaldırması Repeal Of The Certificate

Standartın ön gördüğü koşulları yerine getirmeyen kaynaklı imalatın varlığı,

The existence of welded manufacturing that does not meet the conditions stipulated by the standard,

Standartın ön gördüğü koşulları yerine getirmeyen kaynak denetim personelinin var olmaması,

Lack of resource audit personnel who do not meet the conditions stipulated by the standard

Mevcut kaynak denetim personelinin değişimi,

Change of existing resource audit personnel

Standartın ön gördüğü koşulları yerine getirmeyen kaynakçı ve/veya kaynak operatörlerinin var olmaması,

The absence of welders and / or welding operators who do not meet the conditions stipulated by the standard .

Geçerlilik süresi dolan kaynakçı ve/veya kaynak operatörlerinin varlığı,

The existence of expired welders and / or resource operators

Standartın ön gördüğü imalat koşullarının mevcut olmaması,

Lack of manufacturing conditions foreseen by the standard

Periyodik olarak yapılması gereken iş testlerinin olmaması

Lack of work tests to be done periodically

Yılda bir kez yapılacak ara denetimler ile sistemin takip edilememesi,

Failure to follow up the system with inspections to be done once a year

Belge yenilenmesi kapsamında yeniden denetim için Onaylı Belgelendirme Kuruluşuna en az 2 ay önce bilgi verilmelidir.

Within the scope of document renewal, the Certified certification body should be notified at least 2 months prior to the re-inspection.

Ek: Denetim Raporu
Annex: Inspection Report

PRB/17065/15085/2026/R009

